	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.13	Folha: 1/4
	SUPORE T	Emissão: 05/06/2008	Revisão: 00/00/0000

Relação das Cooperativas Filiadas a Fecoergs:



CELETRO
- Cachoeira do Sul -



CERFOX
- Fontoura Xavier -



CERILUZ
- Ijuí -



CERMISSÕES
- Caibaté -



CERTAJA
- Taquari -



CERTEL
- Teutônia -



CERTHIL
- Três de Maio -



CERVALE
- Santa Maria -



COOPERLUZ
- Santa Rosa -



COOPERNORTE
- Viamão -



COOPERSUL
- Bagé -



COPREL
- Ibirubá -




COSEL
- Encruzilhada do Sul -



CRELUZ
- Pinhal -



CRERAL
- Erechim -

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.13	Folha: 2/4
	SUORTE T	Emissão: 05/06/2008	Revisão: 00/00/0000

1. Objetivo

Esta especificação fixa as características mínimas relativas à fabricação e ensaios exigidos para o fornecimento de suporte T, destinado às Cooperativas do Sistema Fecoergs.

2. Âmbito de Aplicação

Distribuição.

3. Documentos de Referência

REGD 007.01.01 – Critérios para fornecimento de ferragens.

4. Características Gerais

4.1. Material

Aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado;

4.2. Acabamento

Deve ter superfícies lisas, uniformes e contínuas, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outras imperfeições.

Todas as peças devem ser zincadas pelo processo de imersão a quente.

Deve ser fornecido montado, com parafusos, porcas e arruelas, conforme desenho (item 8).

4.3. Identificação

O suporte deve ser adequadamente identificado, de modo legível e indelével, com:

- nome ou marca do fabricante;
- mês/ano e/ou lote de fabricação.

4.4. Acondicionamento

Deve atender aos requisitos mencionados no item 5.1.1.3 do REGD 007.01.01 – Critérios para Fornecimento de Ferragens.

5. Características Técnicas

5.1. Características Geométricas e Dimensionais

Conforme indicado no desenho (item 8).

5.2. Características Mecânicas

O suporte, corretamente instalado no seu modo de utilização, deve resistir aos seguintes esforços durante 1 (um) minuto:

- carga mínima de ruptura $F = 400$ daN;
- carga mínima $F = 200$ daN, com flecha residual menor ou igual a 5mm.


O parafuso é próprio para aplicação da porca com torque nominal de 5 daN.m.

6. Ensaio

6.1. Homologação

Para a homologação do suporte T, o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	VERSÃO 1.0
---	-------------------

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.13	Folha: 3/4
	SUPORTE T	Emissão: 05/06/2008	Revisão: 00/00/0000

- Inspeção geral.
- Verificação dimensional.
- Ensaio de resistência à tração com flecha residual máxima.
- Ensaio de resistência à tração de ruptura.
- Ensaio de resistência ao torque.
- Ensaio de revestimento de zinco.
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina.
- Ensaio de composição química do aço e do revestimento.
- Apresentar descrição de alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil.
- Apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação (LO).

6.2. Recebimento

Para o recebimento do suporte T o fornecedor deverá apresentar relatório técnico contendo os seguintes itens:


- Inspeção geral;
- Verificação dimensional;
- Ensaio de resistência à tração com flecha residual máxima;
- Ensaio de resistência à tração de ruptura;
- Ensaio de resistência ao torque;
- Ensaio de revestimento de zinco.

6.3. Resultados Esperados para os Ensaios

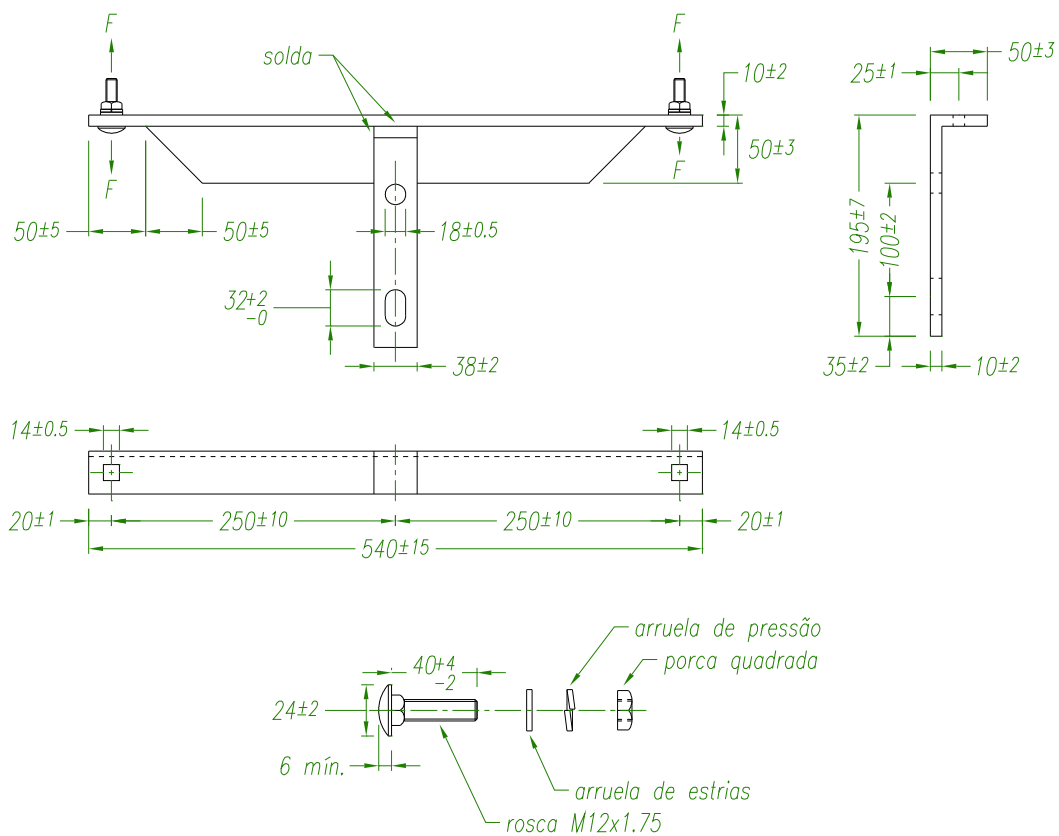
Os resultados esperados para os ensaios do suporte T devem obedecer ao descrito no REGD 007.01.01 – Critérios para Fornecimento de Ferragens e estar de acordo com as normas e documentos de referência citados no item 3. desta ETD.

7. Inspeção, aceitação e rejeição

Os critérios adotados para inspeção, aceitação e rejeição de lote estão especificados no item 6.3.1. do REGD 007.01.01 – Critérios para Fornecimento de Ferragens.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISTRIBUIÇÃO	Número: ETD 007.01.13	Folha: 4/4
	SUPORTE T	Emissão: 05/06/2008	Revisão: 00/00/0000

8. Desenho



C\u00f3digo Fecoergs	C\u00f3digo Cooperativa	Descri\u00e7\u00e3o
		Suporte T

Nota:

1 - Dimens\u00f5es em mil\u00edmetros.